

Nota: l'utensile deve essere centrato il più possibile quando viene utilizzato; la precisione può essere garantita centrando l'utensile entro 10 mm dal Ø centrale (Fig. 2).

Precisione: $\pm 10 \mu\text{m}/0.0004"$.
Forza: 10N (a 50 mm)



- | | |
|----------------------------|------------------------|
| 1-incudine | 2-piano di riferimento |
| 3-Pulsante "⓪ /ZERO" | 4-base magnetica |
| 5-coperchio della batteria | 6-Pulsante "mm/in" |
| 7-Asta di regolazione | |

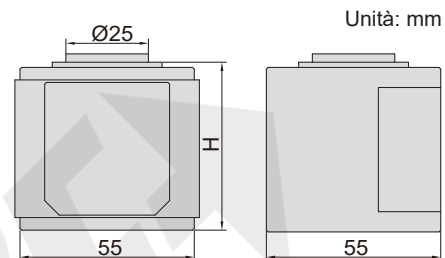
1. Prima dell'uso, le superfici dell'incudine, dell'origine, della base e del pezzo devono essere pulite con un panno morbido e pulito.

2. Funzione chiave

- ⓪ /ZERO --- pressione breve, accensione/spegnimento; pressione prolungata 6s, impostazione dello zero
- mm/in --- commutazione metrica/imperiale

3. Controllare la posizione dello zero.

- Premere l'incudine, verificare che il movimento dell'incudine sia fluido e che il calibro sia normale.
- Appiattire l'incudine e l'origine con la barra di azzeramento, tenere premuto ⓪ /ZERO, il display verrà azzerato e la retroilluminazione si attiverà automaticamente (Fig.1).



4. Misura:

Il dispositivo di impostazione dell'utensile è posizionato sul banco di lavoro, quando l'utensile tocca leggermente l'incudine, il valore del display del misuratore cambia, quando si avvicina alla posizione $0 \pm 0,005 \text{ mm}$, la retroilluminazione si attiva automaticamente, osservare il cambiamento delle letture a 0 (Fig. 3), la distanza dell'utensile dal banco di lavoro di 50 mm.

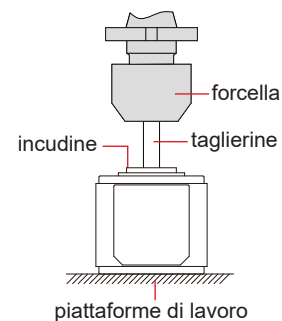


Fig.2



Fig.1



Fig.3